



MINICAM24

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Паяльный фен Genz 8032



5. Отсоедините вилку, если вы не используете устройство в течение длительного времени. Когда шнур питания подключен к источнику питания, в устройстве протекает небольшой ток, даже если выключатель питания находится в положении выключено.

Крепление сопла

1. Ослабьте винт на сопле.
2. Прикрепите насадку, как показано на рисунке.
Не прилагайте усилий к соплу и не тяните его за край плоскогубцами. Также не затягивайте винт слишком сильно.

Использование

Распайка QFP

1. Подключите шнур питания к источнику питания.
2. Включите выключатель питания.
3. Отрегулируйте выход воздуха и температуру с помощью поворотных ручек. После регулировки расхода воздуха и температуры подождите, пока температура стабилизируется в течение короткого периода времени. См. диаграмму распределения температуры. Для справки мы рекомендуем вам отрегулировать температура от 300 до 350 °C. Что касается расхода воздуха в случае одного сопла, установите ручку 1-3, в другом сопле установите от 4 до 6. При использовании одного сопла никогда не устанавливайте ручку регулировки температуры в положение выше 6.
4. Поместите датчик FP под вывод микросхемы.
Вставьте датчик FP под вывод микросхемы. Если ширина IC не соответствует размеру датчика FP, отрегулируйте ширину провода, прижимая провод.
5. Расплавление припоя
Держите фен так, чтобы сопло находилось прямо над микросхемой, но не касалось ее. Позвольте горячему воздуху расплавить припой. Будьте осторожны, не прикасайтесь соплом к выводам микросхемы.
6. Удаление микросхемы
Как только держатель расплавится, извлеките микросхему, подняв датчик FP.
7. После отпайки увеличьте объем воздуха до максимума и температуру до минимума. и продуйте несколько минут, чтобы охладить элементы и защитить их.
8. Выключите питание.
9. Удалите остатки припоя.
После удаления микросхемы удалите остатки припоя с помощью демонтажного инструмента.
Примечание. В случае SOP, PLCC отпаяйте его с помощью пинцета и т. д.

Пайка

1. Нанесите паяльную пасту.

Характеристики

Питание: 220 В переменного тока;

Мощность: 540 Вт;

Нагревательный элемент

Название	Характеристики
A1143	100 В 25 Вт
A1144	110 В 250 Вт
A1145	120 В 250 Вт
A1146	220-240 В 250 Вт

Функции

- Швейцарская технология, грандиозная инновация в индустрии распайки, прорыв по сравнению с традиционной моделью 850 с воздушным насосом для подачи воздуха, использует воздух для достижения равномерного нагрева воздуха, особенно применимого для распайки экранирующей крышки мобильных устройств, BGA, SMD и других электронных деталей устройств.
- Точный контроль температуры и объема воздуха, широкий диапазон линейной регулировки.
- Маленький и изысканный дизайн, множество функций экономит рабочее пространство, паяльник легко носить с собой.
- Статическая защита предотвращает повреждение печатной платы из-за статического электричества и утечки электричества.
- Избежать движения или перегрева принадлежностей можно, используя метод сварки без касания.
- Температуру и поток воздуха можно регулировать в широком диапазоне, это применимо к QFP и SOP типа 1C. В зависимости от применения можно выбрать соответствующий тип насадки для сварки или удаления припоя.
- Насадка соответствует качеству международного бренда.

Меры предосторожности

1. Внимание: работа при высоких температурах.
Не используйте устройство рядом с горючими газами, бумагой и другими легко воспламеняющимися материалами. И сопло, и нагретый воздух очень горячие и могут вызвать болезненные ожоги. Никогда не прикасайтесь к соплу нагревателя и не допускайте попадания нагретого воздуха на кожу. Первоначально паяльный фен может выделять белый дым, но вскоре он исчезнет.
2. После использования обязательно охладите устройство.
3. Никогда не роняйте и не трясите резко устройство.
4. Не разбирайте устройство.

- Нанесите необходимое количество паяльной пасты и установите SMD на печатную плату.
2. Предварительный нагрев поверхностного монтажа
См. фото для предварительного нагрева SMD.
3. Пайка
Равномерно нагрейте свинцовую рамку.
4. Смывание
Когда пайка завершена, смойте флюс. Хотя пайка горячим воздухом имеет свои преимущества, также возможно появление дефектов, таких как шарики припоя, перемычки и т. д. Рекомендуем внимательно изучить условия пайки.

Замена нагревательных элементов

1. Выверните винты, сдвиньте трубку.
Удалите 3 винта, которые крепят ручку, и сдвиньте трубку шнура.
2. Откройте ручку.
Отсоедините заземление и снимите насадку. В насадке установлено кварцевое стекло и теплоизоляция. Не роняйте и не ударяйте ее.
3. Снимите нагревательный элемент.
Отсоедините клемму и снимите нагревательный элемент.
4. Вставьте новый нагревательный элемент.
Обращайтесь с ним осторожно. Никогда не трите провод нагревательного элемента. Вставьте новый нагревательный элемент и снова подсоедините клемму. Подключите заземляющий провод после замены элемента. Соберите ручку в порядке, обратном разборке. Вставьте выступ ручки в отверстие в трубе.

Если у вас остались вопросы по использованию или гарантийному обслуживанию товара, свяжитесь с отделом технической поддержки. Для этого запустите WhatsApp. Нажмите на значок камеры в правом верхнем углу и отсканируйте QR-код камерой вашего смартфона.

