



# MINICAM24

## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

### Аппарат точечной сварки FNIRSI SWM-10



Версия 1.0

[minicam24.ru](http://minicam24.ru)

#### Описание

Портативный ручной аппарат для точечной сварки — это эффективный, удобный и легкий в переноске инструмент для точечной сварки. Используется технология точечной сварки с двойным импульсом, чтобы сделать сварку более стабильной и надежной, а также она имеет функцию внешнего аккумулятора (power bank).



3

#### Введение

- В данном руководстве подробно описываются методы использования, меры предосторожности и связанные с этим вопросы. Прежде чем использовать продукт, пожалуйста, внимательно прочитайте руководство, чтобы в полной мере использовать его наилучшие характеристики.
- Не используйте устройство в огнеопасных и взрывоопасных средах.
- Использованные батареи и отработанные инструменты не должны выбрасываться с домашним мусором. Пожалуйста, следуйте местным правилам утилизации.
- Если у вас возникли проблемы с использованием инструмента, или другие вопросы, вы можете связаться с технической поддержкой "FNIRSI".

#### Техника безопасности

- Перед использованием аппарата обязательно прочтите это руководство и соответствующую информацию по технике безопасности. Пользователи должны полностью понимать руководство и действовать в соответствии с инструкциями.
  - Не используйте этот аппарат в легковоспламеняющейся или взрывоопасной среде, которая может быть вызвана искрой, возгоранием пыли или дыма.
  - Во время точечной сварки могут быть искры от кончика инструмента, обратите внимание на защиту.
- "Специальное заявление: Компания не несет юридической ответственности за любые последствия использования данного аппарата."**

#### Меры предосторожности

- Не нажимайте сильно на никелевую полосу во время сварки, иначе это приведет к ложной сварке, и паяные соединения не будут прочными.
- Правильный способ использования никелевой ленты — слегка прижать никелевую полосу, чтобы обеспечить наилучшее прилегание к поверхности батареи.
- Если напряжение батареи слишком низкое, это может привести к ухудшению качества сварки или даже к отказу сварки. Пожалуйста, полностью зарядите аккумулятор перед сваркой.
  - Использовать устройство во время зарядки не рекомендуется, так как легко повредить микросхему.
  - На инструменте легко появляется черный оксид после многократного использования, пожалуйста, используйте его после полировки наждачной бумагой.

2

#### Интерфейс



4

## Эксплуатация

Импульс предварительного нагрева: кратковременно нагревает электрод до заданной температуры перед точечной сваркой. (2 мс лучше по умолчанию.)

Основной импульс: во время процесса точечной сварки оборудование будет выщавать короткий импульс высокой энергии, чтобы! генерировать достаточно тепла для сварки, и в то же время избегать перегрева электрода и чрезмерного тока, выбывающего прогорание или расплавление материала. (В соответствии с реальной ситуацией отрегулируйте размер основного импульса, если он слишком велик, он будет проварен напрямую, а если он слишком мал, он не будет надежно проварен).

Время интервала: во избежание слишком длительного термического процесса, перегрева электрода и преждевременного отрыва соединения необходимо установить временной интервал между импульсами точечной сварки, чтобы! обеспечить успешность сварки и качество сварки. (На неровной поверхности после того, как импульс предварительного нагрева размягчит материал, может быть недостаточно времени интервала, в результате чего никелевая полоса не прилипнет к поверхности батареи)

Количество точек соединения: для усиления паяным соединений. После того, как паяльная ручка соприкоснется, она будет непрерывно сваривать N раз. Значение по умолчанию — 1. При сварке толстым никелевых листов количество точек соединения может быть соответствующим образом изменено, чтобы добиться усиления вокруг паяных соединений, но оно не может превысить максимальную толщину свариваемого материала.

## Клавиши

| Клавиша   | Короткое нажатие   | Длинное нажатие                 |
|---|--|---------------------------------|
|  | Переключение функции сварки/зарядки  | On and off                      |
|  | Сложение/вычитание/выбор вверх/вниз  | Ноль                            |
|  | Переключение опции параметров интерфейса сварки, подтверждение/выход из настройки интерфейса | Вход/выход со страницы настроек |

5

## Индикаторы



Светодиод 1 (синий): Батарея разряжается.

Светодиод всегда горит, когда батарея полностью заряжена, и мигает, когда батарея разряжена.

Светодиод 2 (желтый) : Когда две паяльные ручки помещаются на объект сварки, они включаются и выключаются, когда их нет.

Светодиод 3 (зеленый) : Когда power bank заряжается, он мигает, и всегда горит, когда он полностью заряжен.

## Параметры

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Емкость                 | 5000mAh                                  |
| Зарядка                 | 5V/2.1A                                  |
| Разрядка                | 5V/2.1A                                  |
| Свариваемые материалы   | Листовые никель, железо, сталь, алюминий |
| Толщина сварки          | 0.1-0.25mm                               |
| Максимальный ток сварки | 1200A                                    |
| Передачи                | Комбинация 4 регулируемых передач        |

6

## Обслуживание

• Не разбирайте части устройства и не модифицируйте устройство без разрешения. Непрофессиональная разборка повредит устройство. Если ваше устройство было повреждено или сломано, обратитесь к местному дистрибьютору.

• Не утилизируйте данное изделие вместе с бытовыми отходами и утилизируйте выброшенные устройства или компоненты в строгом соответствии с местными правилами.

Если у вас остались какие-либо вопросы по использованию или гарантийному обслуживанию товара, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки в чате WhatsApp. Для этого запустите приложение WhatsApp. Нажмите на значок камеры в правом верхнем углу и отсканируйте QR-код приведенный ниже камерой вашего смартфона.

Сервисный Центр  
Контакт WhatsApp



Приятного использования!

7