



MINICAM24

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ
3D-принтер Elegoo Neptune 4 Max



СОДЕРЖАНИЕ

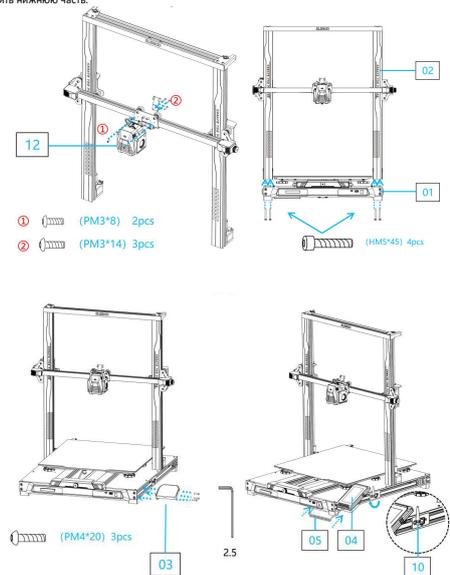
1. Об устройстве.....	3
2. Установка	4
3. Настройки.....	7
4. Процедура автоматического выравнивания.....	7
5. Тестирование модели (операции)	8
6. Регулировка высоты сопла во время печати.....	9
7. Возобновление печати	9
8. Программное обеспечение	9
9. Печать по сети.....	11
10. Материнская плата	12

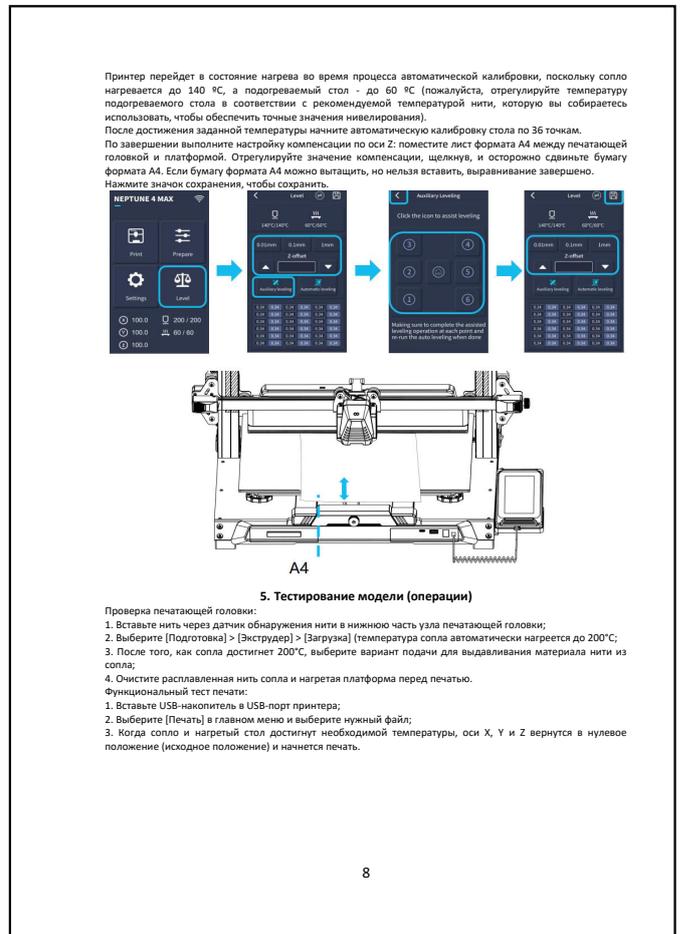
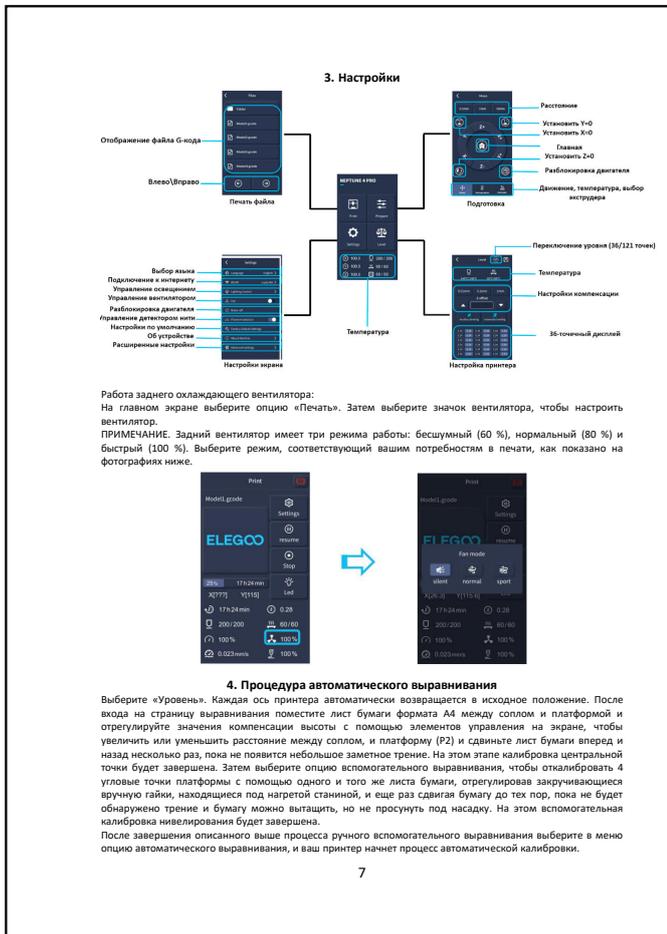
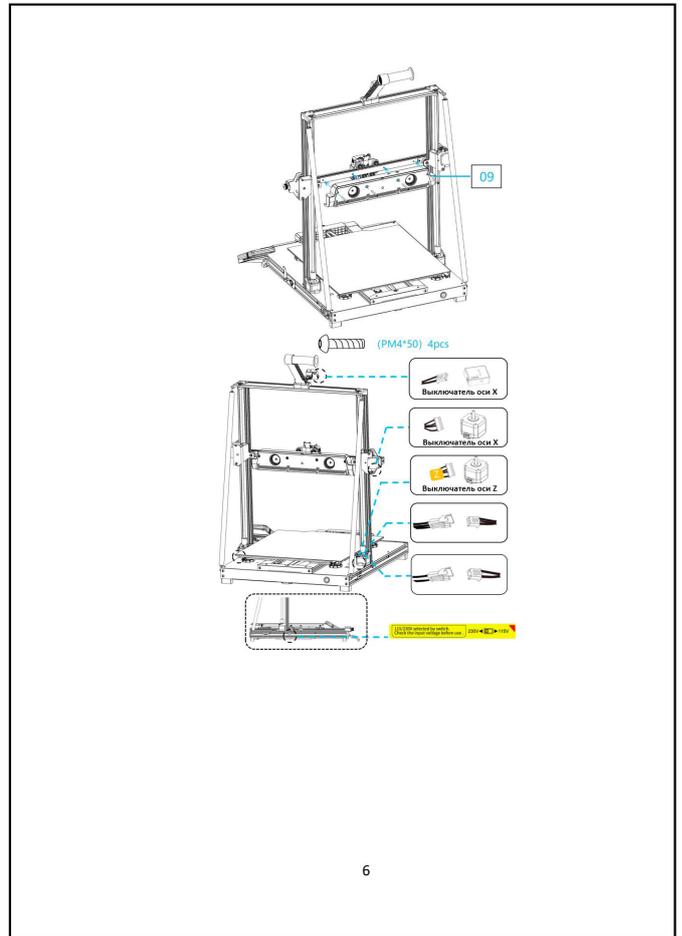
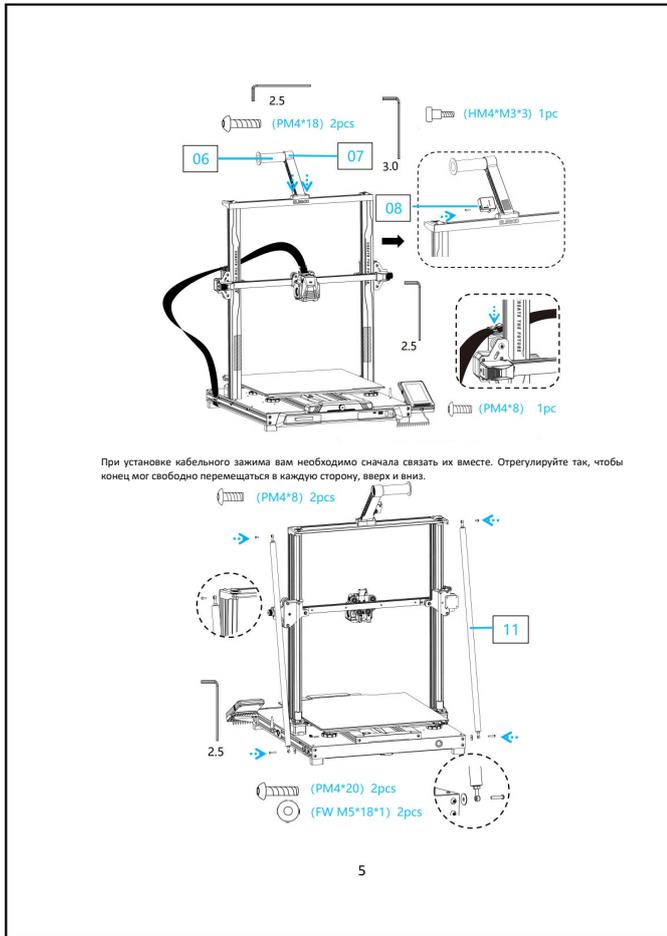
1. Об устройстве



2. Установка

Установите печатающую головку принтера с помощью двух винтов PM3 x 14, и двух винтов PM3 x 8, чтобы закрепить нижнюю часть.





6. Регулировка высоты сопла во время печати



ПРИМЕЧАНИЕ. Во время печати и выполнения этой процедуры для точной настройки высоты сопла убедитесь, что вы переключили расстояние перемещения на меньшие настройки приращения 0,01 мм или 0,1 мм, чтобы предотвратить потенциальный перенос сопла вдоль платформы или засыхания нити в воздухе.

7. Возобновление печати

1. Принтер имеет функцию продолжения печати после внезапного сбоя или потери электропитания (отключения питания) или любых случайных событий (так называемого «отключения» питания), и эту функцию не нужно настраивать вручную;
2. После возобновления подачи питания на принтер нажмите кнопку «Возобновить», чтобы продолжить печать.

ПРИМЕЧАНИЕ. Металлическая рабочая пластина из PEI имеет лучшую общую адгезию, когда она полностью нагрета. Если питание было выключено слишком долго, модель может легко сместиться или очень легко упасть с пластины PEI. В таком случае функция возобновления печати не сможет продолжить работу.
Обнаружение нити: Когда датчик обнаруживает отсутствие нити, эта функция сообщает вам о необходимости заменить нить перед продолжением активной печати, чтобы предотвратить сбой печати из-за недостаточного количества материала нити.

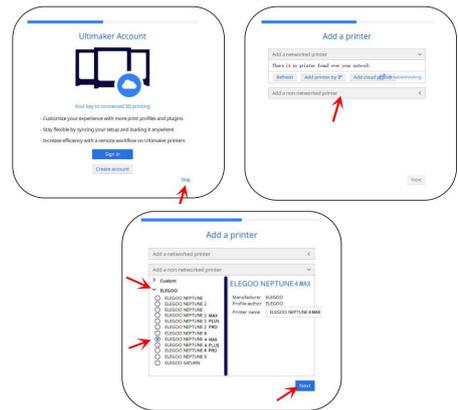
8. Программное обеспечение

Рекомендуется скопировать все содержимое прилагаемого USB-накопителя на локальный компьютер, чтобы облегчить доступ ко всем его файлам. Прилагаемое программное обеспечение «Slicers» представляет собой модифицированную версию общедоступного программного обеспечения «Cura Slicers» с открытым исходным кодом. Хотя вы всегда можете использовать любую версию «Cura», мы настоятельно рекомендуем вам использовать версию «Cura ELEGOO», чтобы обеспечить максимальную проверенную совместимость с вашим конкретным принтером «ELEGOO».

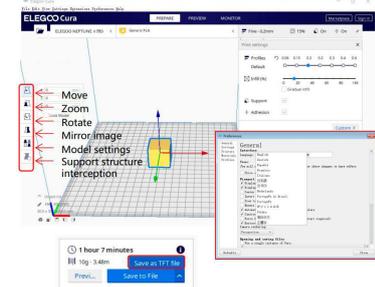
Процедура установки программного обеспечения:

1. Откройте подключенный USB-накопитель и перейдите по пути: папка \Software and Software Drivers \Папка ELEGOO Software и дважды щелкните приложение «ELEGOO Cura», чтобы начать процесс установки;
2. Продолжайте, следуя инструкции;
3. Выберите соответствующую модель принтера «ELEGOO», как показано ниже, чтобы завершить процесс настройки.

9



Другие советы по использованию программного обеспечения:



1. Используйте среднее колесо мыши, чтобы увеличить или уменьшить масштаб обзора, и удерживайте среднее колесо мыши, чтобы изменить положение платформы на экране.
2. Нажмите и удерживайте правую кнопку мыши, перемещая мышь, чтобы вращаться вокруг точки обзора модели.

10

3. При нажатии правой кнопки мыши появится всплывающее меню выбора параметров.

Настройки модели:

При печати нескольких моделей вы можете настроить отдельные параметры фрагментов для указанной модели.

Перехват структуры поддержки:

Эта функция позволяет вам определить область пересечения в вашей модели, чтобы запретить материал поддержки генерации.

Функция предварительного просмотра изображения:

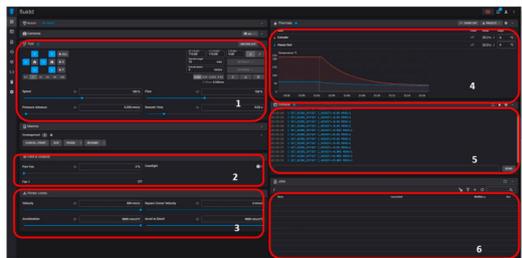
Файлы G-кода, сохраненные в формате TTF, могут использовать возможности предварительного просмотра принтера для отображения миниатюрного изображения модели.

Выбор языка:

Вы можете изменить язык, открыв «Настройки» в верхней строке меню. После того, как вы выбрали нужный язык, вам нужно будет перезапустить программу, чтобы применить изменения.

9. Печать по сети

После того, как принтер подключен к сети (через сетевой кабель в порту LAN), включите принтер и проверьте назначенный IP-адрес. Рекомендуется использовать Google Chrome на локальном компьютере для доступа к IP-адресу через локальную сеть. ПРИМЕЧАНИЕ. Ваш принтер и локальный компьютер могут быть подключены к локальной сети (сети) только через одну сеть. Вы должны убедиться, что сетевой порт принтера подключен, в противном случае доступ будет невозможен.



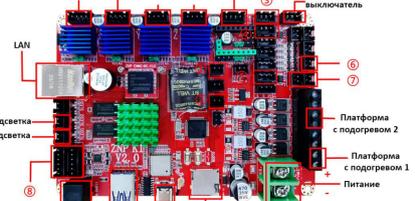
1. Управление головкой: обеспечивает возможность контролировать движение печатающей головки принтера вдоль каждой оси управления и устанавливать компенсацию после процесса выравнивания;
2. Вентилятор и выход: обеспечивает возможность управления вентилятором печатающей головки и включения/выключения освещения;
3. Ограничение принтера: управление скоростью принтера;
4. Дисплей температуры: отображает температуру принтера и состояние нагрева;

11

5. Дисплей консоли: показывает выполненные команды G-кода и позволяет вручную отправлять G-код на принтер;
6. Список задач.

10. Материнская плата

Шаговый двигатель по оси X, Шаговый двигатель по оси Y, Шаговый двигатель по оси Z, Шаговый двигатель по оси E, Шаговый двигатель по оси E.



1. Термистор Hotend (TH1);
2. Термистор с подогревом (TBO);
3. Концевой выключатель оси X;
4. Концевой выключатель оси Y;
5. Детектор нити (DET1);
6. Задний охлаждающий вентилятор/вентилятор модели (FAN2);
7. Вентилятор материнской платы/охлаждающий вентилятор с тепловым перерывом (FAN1);
8. Акселерометр X/Y (AC).

12

Если у вас остались какие-либо вопросы по использованию или гарантийному обслуживанию товара, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки в чате WhatsApp. Для этого запустите приложение WhatsApp. Нажмите на значок камеры в правом верхнем углу и отсканируйте QR-код приведенный ниже камерой вашего смартфона.

Сервисный Центр
История заказов



Приятного использования!